

PRODUCT SPECIFICATION - SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT - PRODUKTSPEZIFIKATION

Lot Size: - Quantité: - Losgröße: 2	Lot #: - N° du lot: - Los Nr.: 2469000
Product Type: - Type de produit: - Produkttyp: HI-CV-S	Code Requirement: - Code applicable: - Konstruktionsanforderung: EN 14797
Nominal Size: - Dimensions nominales: - Nenngröße: DN600	Tag No - Rep. No - Pos. Nr. 52083 (2x)
Flange Rating: - Type de brides: - Flansche Type: LAF	
Specified Burst Pressure: - Pression de rupture spécifiée: - Spezifizierter Berstdruck: 100 +/-25 mbar	
Specified Temperature: - Température spécifiée: - Spezifizierte Temperatur: 22 °C	Max. Vacuum: - Vide Max.: - Zul. Vakuum: Full - Pleine - Full @ Ambient *


TESTING/MARKING INFORMATION - INFORMATIONS TESTS / MARQUAGE - PRÜF-/KENNZEICHNUNGSANGABEN

Marked Pressure: - Pression indiquée: - Angegebener Druck: Spec: 100 +/-25 MBAR @ 22 °C Min: 75 Max: 125 MBAR @ 22 °C	Burst Tolerance: - Tolérance de rupture: - Bersttoleranz: Min: 75 Max: 125 MBARG @ 22 °C
Burst Test: - Test de rupture: - Berstprüfung: MBARG @ Ambient Temperature @ Température Ambiante @ Umgebungsbedingungen* 85 85	
<small>*Ambient temperature is defined as 59° to 86° F (15° to 30° C). Rupture discs are manufactured at ambient temperature to burst within manufacturing range values derived from Fike temperature compensation data unless actual temperature tests are performed. - *La température ambiante est définie comme 59° à 86° F (15° à 30° C). Les disques de rupture sont fabriqués à la température ambiante pour éclater aux valeurs de la plage de fabrication dérivées des données de compensation de température de Fike, sauf si des tests de température effectifs sont effectués. - *Die Umgebungstemperatur ist mit 59° bis 86° F (15° bis 30° C) festgelegt. Berstscheiben werden bei Umgebungstemperatur gefertigt, um innerhalb der Werte des Fertigungsbereichs zu bersten, die aus den Temperaturausgleichsdaten abgeleitet sind, sofern nicht Prüfungen unter echten Temperaturbedingungen durchgeführt werden.</small>	

MATERIALS OF CONSTRUCTION - MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION - WERKSTOFFE

Component: - Composant: - Bauteil:	Material: - Matériaux: - Material:	Cert. Number(s): - N° du certificat - Zertifikat Nr.:
Top - Partie supérieure - Oben	1.4301	724783
Seal - Joint - Dichtung	FEP	
Bottom - Partie inférieure - Unten	1.4301	725598

ATEX CERTIFICATION INFORMATION - INFORMATION DE CERTIFICATION ATEX - ANGABE ZUR ATEX-ZERTIFIZIERUNG

2014/34/EU - QA System acc. Annex IV certified by - Système QA acc. Annex IV certifié par le - QA-System acc. Annex IV zertifiziert durch TÜV Italia - NB: 0948 Certificate N° - N° de certificat - Zertifikat Nr.: TÜV IT 16 ATEX 055 Q - Type Approval test certificate by - Approbation de type du certificat de test par le - Prüfbescheinigung Typengenehmigung von: IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH - NB: 0637 Certificate N° - N° de certificat - Zertifikat Nr.: IBExU04ATEX2253X - Applied Harmonized Standards: - Normes harmonisées appliquées: - Verwendete harmonisierte Normen: - EN 1127-1:2019 - EN ISO 80079-36:2016 - EN 14797:2006
For ATEX, the equipment is identified with the mark: - Pour ATEX, l'équipement est identifié par la marque: - Für ATEX hat die Ausrüstung folgende Kennzeichnung erhalten: <div style="text-align: center;">CE 0948  GD</div>

Special Notes: - Remarques particulières: - Spezielle Hinweise:

We certify these components meet applicable specifications, drawings and requirements. Evidence of compliance is maintained on file in our records, available for review upon request. If the above equipment is used outside the conditions as specified in the specifications and instruction manual, or modified without written authorization by Fike Europe, this declaration will automatically become invalid. - Nous certifions que ces composants satisfont aux spécifications, plans et exigences applicables. La preuve de conformité est consignée dans nos fichiers et est disponible pour révision sur demande. Si l'équipement précité est utilisé en dehors des conditions telles qu'elles sont spécifiées dans les spécifications et le manuel d'instruction ou modifié sans l'autorisation écrite préalable de Fike Europe, cette déclaration perdra automatiquement sa validité. - Wir bescheinigen, dass diese Komponenten den geltenden Spezifikationen, Zeichnungen und Anforderungen. Nachweise für die Konformität befinden sich zu unseren Akten und sind auf Anforderung einsehbar. Wird die Ausrüstung außerhalb der in den Spezifikationen und in der Bedienanleitung vorgegebenen Bedingungen verwendet oder ohne die schriftliche Genehmigung von Fike Europe verändert, wird diese Erklärung automatisch ungültig.

For Fike Europe BV - Pour Fike Europe sprl - Für Fike Europe BV



Digitally signed by: B. Jacobs
Reason: I agree to the terms defined by the placement of
my signature on this document.

B. Jacobs

Date - Date - Datum: **24/01/2025 08:45 AM**

24/01/2025

Authorized Quality Representative - Représentant Autorisé de la Qualité - Bevollmächtigter Qualitäts-Verantwortlicher

Date - Date - Datum

PRODUCT SPECIFICATIE - SPECIFICHE DEL PRODOTTO - ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Aantal: - Q.tà lotto: - Tamaño: 2	Lot #: - Lotto #: - N° del lote: 2469000
Product Type: - Tipo di prodotto: - Tipo de producto: HI-CV-S	Code Vereisten: - Codice applicato: - Requisito normativo: EN 14797
Nominale Afmeting: - Dimensioni nominali: - Tamaño nominal: DN600	Locatie N° - Tag Nr - N° tag 52083 (2x)
Flange Rating: - Type de brides: - Flansche Type: LAF	
Gespecificeerde Breekdruk: - Pressione di rottura indicata: - Presión de ruptura especificada: 100 +/-25 mbar	Max.Onderdruk: - Vuoto Max.: - Vacío Max.: Full - Pleine - Full @ Ambient *
Gespecificeerde Temperatuur: - Temperatura indicata: - Temperatura especificada: 22 °C	

TEST/MARKEERINFORMATIE - INFORMAZIONI DI COLLAUDO/MARCATURA - INFORMACIÓN DE PRUEBAS/MARCAS

Gemarkeerde Breekdruk: - Pressione contrassegnata: - Presión marcada: Spec: 100 +/-25 MBAR @ 22 °C Min: 75 Max: 125 MBAR @ 22 °C	Burst Tolerance: - Tolérance de rupture: - Bersttoleranz: Min: 75 Max: 125 MBARG @ 22 °C
Breektest: - Prova di rottura: - Prueba de ruptura: MBARG @ Ambiente Temperatuur @ Ambiente @ Ambiente* 85 85	
<p>* Ambient temperatuur is gedefinieerd als 59° tot 86° F (15° tot 30° C). Breekplaten zijn geproduceerd bij omgevingstemperatuur. Breekdruktoleranties bij proces temperatuur zijn berekend aan de hand van Fike temperatuur compensatie data tenzij temperatuurtesten zijn gevraagd. - *La temperatura ambiente è definita ad un valore compreso tra 59° e 86° F (tra 15° e 30° C). I dischi di rottura sono prodotti a temperatura ambiente per intervenire entro il range di valori derivati dalle tabelle di compensazione delle temperature a meno che siano state effettuate prove di rottura alla temperatura d'impiego. - * Se entiende como temperatura ambiente la comprendida entre 15 y 30°C. Los discos de ruptura se fabrican a temperatura ambiente, para romper dentro de los valores marcados por la tolerancia de ruptura, una vez aplicados los factores de conversión de temperatura, a menos que se realicen las pruebas a la temperatura especificada.</p>	

MATERIALEN - MATERIALI DI COSTRUZIONE - MATERIALES DE FABRICACIÓN

Componenten: - Componente: - Componentes:	Materiaal: - Materiali: - Material:	Cert. Nummer(s): - Certificato N°: - Número(s) de certificación:
Top - Parte superiore - Arriba	1.4301	724783
Dichting - Tenuta - Sello	FEP	
Bottom - Parte inferiore - Abajo	1.4301	725598

ATEX CERTIFICATIE INFORMATIE - INFORMAZIONI SULLA CERTIFICAZIONE ATEX - INFORMACIÓN SOBRE LA CERTIFICACIÓN ATEX

2014/34/EU - QA systeem acc. Annex IV gecertificeerd door - Sistema QA acc. Annex IV certificato da - Sistema QA acc. Annex IV certificado por TÜV Italia - NB: 0948
Certificaat Nr. - Certificato N°: - N° de certificado:: TÜV IT 16 ATEX 055 Q
- Type Approval test gecertificeerd door: - Certificato di approvazione tests rilasciato da: - Prueba de aprobación de tipo certificada por: IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH - NB: 0637
Certificaat Nr. - Certificato N°: - N° de certificado:: IBExU04ATEX2253X
- Toegepaste Geharmoniseerde standaarden: - Standard armonizzati applicati: - Estándares armonizados aplicados: - EN 1127-1:2019 - EN ISO 80079-36:2016 - EN 14797:2006
Voor ATEX, zijn de materialen gemarkeerd met: - Per l'ATEX, i dispositivi sono identificati con il seguente marchio: - Para ATEX, el equipo está identificado con la marca: <div style="text-align: center;"> 0948  GD</div>

Speciale Notas: - Note speciali: - Notas especiales:

Wij garanderen dat deze componenten in overeenstemming zijn met specificaties, tekeningen en andere vereisten. Onze beproevingsresultaten kunnen op Uw verzoek bij ons ingezien worden. Indien het hierboven beschreven toestel wordt gebruikt buiten de condities zoals in de specificaties voorzien, of wordt aangepast zonder voorafgaandelijke schriftelijke autorisatie door Fike Europe BV, vervalt deze conformiteitsverklaring. - Si certifica che i componenti indicati sono conformi alle specifiche, ai disegni e ai requisiti applicabili. L'attestazione della conformità viene documentata nel nostro archivio disponibile alla consultazione su richiesta. In caso di utilizzo del dispositivo sopra indicato in modo non conforme alle condizioni riportate nelle specifiche e nel manuale d'uso, o di modifica dello stesso in assenza di previa autorizzazione scritta di Fike Europe, la presente dichiarazione decadrà automaticamente. - Certificamos que estos componentes satisfacen las especificaciones, los planos y requisitos pertinentes. Las evidencias de este cumplimiento están archivadas en nuestros registros, disponibles para su revisión siempre que se solicite. Si el equipo anterior se utiliza fuera de las condiciones detalladas en las especificaciones y el manual de instrucciones, o se modifica sin la autorización por escrito de Fike Europe, esta declaración se invalidará automáticamente.

Voor Fike Europe BV - Per Fike Europe BV - Para Fike Europe BV



Digitally signed by: B. Jacobs
Reason: I agree to the terms defined by the placement of
my signature on this document.

B. Jacobs

Datum - Data - Fecha: **24/01/2025 08:45 AM**

24/01/2025

Gemachtigde QA Vertegenwoordiger - Rappresentante delegato per la qualità - Representante de Calidad Autorizado

Datum - Data - Fecha

CERTIFICATION INFORMATION

Our quality systems assures the following traceability for wetted/pressurized parts: 1. Raw material: The quality of all raw materials are checked upon receipt and recorded together with name of the supplier, date of delivery and quantity. For each delivery of raw material a unique number is generated automatically by our system. 2. Production: During processing, all relevant information, including raw material lot codes, are documented. Finished product will have a unique lot number upon which traceability can be guaranteed. Relevant documentation and information is kept on record at Fike and can be provided to an authority upon any reasonable request as specified in Chapter 2 article 6.9 of Directive 2014/68/EU and Chapter 2 article 6.10 of Directive 2014/34/EU. Documentation may include: - Declaration in accordance with EU Commission Regulation no. 1935/2004 where the product is intended for food contact. - Declaration the product is produced according to EU Commission Regulation no. 2023/2006 of 22 December 2006 on good manufacturing practices for materials and articles intended to come into contact with food (GMP). - Declaration for compliance with FDA (Food and Drug Administration in the USA).

INFORMATION DE CERTIFICATION

Nos systèmes de qualité assurent la traçabilité suivante pour les pièces mouillées / sous pression: 1. Matière première: La qualité de toutes les matières premières est vérifiée à réception et enregistrée avec le nom du fournisseur, la date de livraison et la quantité. Pour chaque livraison de matière première, un numéro unique est généré automatiquement par notre système. 2. Production: pendant le traitement, toutes les informations pertinentes, y compris les codes de lot de matières premières, sont documentées. Le produit fini aura un numéro de lot unique sur lequel la traçabilité peut être garantie. La documentation et les informations pertinentes sont conservées chez Fike et peuvent être fournies à un autorité sur toute demande raisonnable comme spécifié au chapitre 2, article 6.9 de la directive 2014/68 / UE et chapitre 2 article 6.10 de la directive 2014/34 / UE. La documentation peut inclure: - Déclaration conformément au règlement de la Commission européenne no. 1935/2004 où le produit est destiné au contact alimentaire. - Déclaration selon laquelle le produit est fabriqué conformément au règlement de la Commission européenne no. 2023/2006 du 22 décembre 2006 sur les bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires (BPF). - Déclaration de conformité à la FDA (Food and Drug Administration aux USA).

ANGABE ZUR ZERTIFIZIERUNG

Unsere Qualitätssysteme gewährleisten die folgende Rückverfolgbarkeit für benetzte / unter Druck stehende Teile: 1. Rohmaterial: Die Qualität aller Rohmaterialien wird nach Erhalt überprüft und zusammen mit dem Namen des Lieferanten, dem Lieferdatum und der Menge aufgezeichnet. Für jede Lieferung von Rohmaterial wird von unserem System automatisch eine eindeutige Nummer generiert. 2. Produktion: Während der Verarbeitung werden alle relevanten Informationen, einschließlich der Rohstoffchargencodes, dokumentiert. Das fertige Produkt hat eine eindeutige Chargennummer, anhand derer die Rückverfolgbarkeit garantiert werden kann. Relevante Unterlagen und Informationen werden bei Fike aufbewahrt und können einer Autorität auf begründete Anfrage gemäß Kapitel 2 Artikel 6.9 der Richtlinie 2014/68 / EU und Kapitel 2 Artikel 6.10 der Richtlinie 2014/34 / EU zur Verfügung gestellt werden. Die Dokumentation kann Folgendes enthalten: - Erklärung gemäß der Verordnung Nr. 1935/2004, wo das Produkt für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt ist. - Erklärung, dass das Produkt gemäß der Verordnung Nr. 2023/2006 vom 22. Dezember 2006 über gute Herstellungspraktiken für Materialien und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen sollen (GMP). - Erklärung zur Einhaltung der FDA (Food and Drug Administration in den USA).

CERTIFICATIE INFORMATIE

Onze kwaliteitssystemen verzekeren de volgende traceerbaarheid voor wetted / onder druk staande onderdelen: 1. Grondstof: De kwaliteit van alle grondstoffen wordt bij ontvangst gecontroleerd en geregistreerd samen met de naam van de leverancier, de leverdatum en de hoeveelheid. Voor elke levering van grondstof wordt automatisch een uniek nummer gegenereerd door ons systeem. 2. Productie: Tijdens de verwerking wordt alle relevante informatie, inclusief lot nummers gedocumenteerd. Het eindproduct krijgt een uniek nummer waarop traceerbaarheid kan worden gegarandeerd. Relevante documentatie en informatie wordt bij Fike bewaard en kan op elk redelijk verzoek aan een aangemelde instantie worden verstrekt, zoals gespecificeerd in hoofdstuk 2 artikel 6.9 van Richtlijn 2014/68 / EU en hoofdstuk 2 artikel 6.10 van Richtlijn 2014/34 / EU. Documentatie kan omvatten: - Verklaring in overeenstemming met Verordening nr. 1935/2004 waar het product bedoeld is voor contact met voedingsmiddelen. - Verklaring dat het product is geproduceerd volgens Verordening nr. 2023/2006 van 22 december 2006 betreffende goede fabricagemethoden voor materialen en voorwerpen bestemd om in contact te komen met voedsel (GMP). - Verklaring van overeenstemming met FDA (Food and Drug Administration in de VS).

INFORMAZIONI SULLA CERTIFICAZIONE

I nostri sistemi di qualità garantiscono la seguente tracciabilità per le parti bagnate / pressurizzate: 1. Materia prima: La qualità di tutte le materie prime viene controllata al ricevimento e registrata insieme al nome del fornitore, data di consegna e quantità. Per ogni consegna di materia prima viene generato automaticamente dal nostro sistema un numero univoco. 2. Produzione: durante la lavorazione, tutte le informazioni rilevanti, inclusi i codici di lotto delle materie prime, vengono documentate. Il prodotto finito avrà un numero di lotto univoco su cui può essere garantita la tracciabilità. La documentazione e le informazioni pertinenti sono conservate presso Fike e possono essere fornite a un autorità su qualsiasi ragionevole richiesta come specificato nel Capitolo 2 articolo 6.9 della Direttiva 2014/68 / UE e nel Capitolo 2 articolo 6.10 della Direttiva 2014/34 / UE. La documentazione può comprendere: - Dichiarazione ai sensi del Regolamento della Commissione Europea n. 1935/2004 dove il prodotto è destinato al contatto alimentare. - Dichiarazione che il prodotto è realizzato secondo il Regolamento della Commissione Europea n. 2023/2006 del 22 dicembre 2006 sulle buone pratiche di fabbricazione di materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti (GMP). - Dichiarazione di conformità alla FDA (Food and Drug Administration negli USA).

INFORMACIÓN SOBRE LA CERTIFICACIÓN

Nuestros sistemas de calidad aseguran la siguiente trazabilidad para piezas húmedas / presurizadas: 1. Materia prima: La calidad de todas las materias primas se verifica al recibirlas y se registra junto con el nombre del proveedor, la fecha de entrega y la cantidad. Para cada entrega de materia prima, nuestro sistema genera automáticamente un número único. 2. Producción: Durante el procesamiento, se documenta toda la información relevante, incluidos los códigos de lote de materia prima. El producto terminado tendrá un número de lote único sobre el que se puede garantizar la trazabilidad. La documentación e información relevante se mantiene registrada en Fike y se puede proporcionar a un autoridad bajo cualquier solicitud razonable según se especifica en el Capítulo 2, artículo 6.9 de la Directiva 2014/68 / UE y el Capítulo 2, artículo 6.10 de la Directiva 2014/34 / UE. La documentación puede incluir: - Declaración de acuerdo con el Reglamento de la Comisión de la UE no. 1935/2004 donde el producto está destinado al contacto con alimentos. - Declaración de que el producto se produce de acuerdo con el Reglamento de la Comisión de la UE no. 2023/2006 de 22 de diciembre de 2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos (BPF). - Declaración de conformidad con la FDA (Food and Drug Administration de USA).

For Fike Europbe Bvba

Digitally signed by: D. Hoogewijs
Reason: I agree to the terms defined by the placement of
my signature on this document.**D. Hoogewijs**
Authorized Quality Representative

Date - Date - Datum: 09-02-2021 02:38 PM

09-02-21
Date

CERTIFICATO DI COLLAUDO INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATE DE RECEPTION ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B*

EN 10204/3.1 1/1

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180703869 ORDINE CLIENTE N°:
SHIPPING NOTICE N° PO-0050677-1
AVIS D'EXPEDITION N° CUSTOMER ORDER N°
VERSANDANZEIGE Nr COMMANDE DU CLIENT N°

ORDINE INTERNO N°: 8B240022 CERTIFICATO N°: 02279990 CARICO N°: 0020034370
INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
COMMANDE INT. N°
WERKS Nr

CLIENTE: ROBA METALS B.V.
CUSTOMER: P.O. box 36
CLIENT: IJsselstein
BESTELLER: 3400 AA - - Paesi Bassi

DESTINATARIO: ROBA METALS N.V.
SHIP TO PARTY: SLINGERWEG 31
CLIENT LIVRÉ: 3600 GENK
WARENEMPFAÑGER: 3600 - - Belgio

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
272814	0550488	0,024	1,690	0,310	0,034	0,001	18,04	8,040	0,340	0,075		0,470			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
AD2000W2 AD2000W10 EN 10088-4 EN 10028-7 EN 10088-2 ASTM A 240 ASME SA 240-2021 AST	1.4307 1.4307/1.4301 1.4307/1.4301 304L/304 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050 °C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN - *CLUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN ACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:
DAS MATERIAL IST BESTÄNDIG GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION GEMÄSS:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N / m m ² = 1 M Pa)																			
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	PRELIEVO (1)	SENSO (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH ACCORDING TO EN 6892-1						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)		
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB					
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5						
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	≤ 92	≤				
C0689933 C0689933	272814	0.50X1000.0	1	2B-2B	8.130	T C	T T	257 248	281 273	611 601	62,4 60,2	61,4 59,2		76,5 76,5					

Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
THE MATERIAL MEETS THE HARDNESS REQUIREMENTS OF NACE MR0175/MR0103/EN ISO 15156-3

Valore della prova di durezza convertito secondo ASTM E140
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK
The material meets the hardness requirements of NACE MR0175/MR0103/ISO 15156-3



2592
13
2592-CPR-0038
Declaration of
Performance:
0006
0002

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with order requirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestaetigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:
INSPECTOR STAMP:
MARQUE DU RESPONSABLE CHARGE:
STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:



Acciai Speciali Terni S.p.A.
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 19.04.2024 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

S. Contadini

1) Sampling - Location - Ort
T = Testa - Top - Tête - Kopf
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss
2) Sens - Direction - Richtung
T = Transversale - Transverse - Traverse - Quer
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs

Subjected to the control system by the Notified Body n°2592
Qncert - Stradone Farnese 39G 29121 Piacenza (Italy)
System of assessment 2+

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 By TÜV SÜD
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/MUC-001

FIKE EUROPE BV.	
CERT. NR.	724783
Q. NR.	143098
Materiaal	1.4301

<div></div>				Type		Inspection Certificate 3.1 AD-2000 EN10204		Number		10724724494		Issued On		12/11/2024			
				- QMS approved acc AD-2000 W0 with Cert 01 202 I/Q-08 5131 by TÜV Rheinland (0035), cert. PED 2014/68/UE Annex I §4.3 by TÜV Rheinland (0035) - Material acc. AD2000 W2 - W10 in ref to EN10028-7 - Material conforming to NACE MR0175/MR0103 - ISO17945 - ISO15156-1/ISO15156-3													
Customer ROBA METALS B.V. P.O.BOX 36 - ZOMERDIJK 27 3400 AA IJSSELSTEIN NL				Consignee ROBA METAL STALL Slingerweg 31 3600 GENK BE				Delivery Nn Of Delivery note nr		8930554291 12/11/2024 1007012339		Quality Control Q.M.D./Q.M. A.Venturini Plant Of Gazoldo		Pages 1/2			
Material CXF02C				Norm/Grade EN10028-7, EN10088-2, EN10088-4, ASTM A240/A240M, A480/A480M, ASME SA240/SA240M, SA480/SA480M						Order Nr 1191756131/10		Client Order PO-0052183-1 JULY					
Description CXF02C 1,20X1000,00 4307/304L - R FINITURA "2B"				Quality/Qualità X2CrNi18-9, WNR1.4307, 304L, X5CrNi18-10, 1.4301, 304								Client Date 22/04/2024					
Item 1	Identification Nr 24YT010212	Heat SE43128	Quantity 8030 KG	Dimensional tolerances/ EN9445-2		<div><div>FIKE EUROPE BV.</div><div>CERT. NR. 725598</div><div>OP NR. 143541</div><div>Materiaal 1.4301</div></div>		Steel Processing/ Electric arc furnace VOD/AOD, continuous casting, heat treatment /annealing at 1050°C, forced air cooling		Mark Tester/ - Organization inspection: CQ3							
				- ASME norms acc. Sec. II Part A Ed. 2023				Terms of Delivery/									
Identification Nr		Chemical Type		Mark		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)				
24YT010212		24H2007398				.016	.584	1.467	.0244	.0019	.0327	18.181	8.091				
Identification Nr		Test position		Test direction		Mark		Rm [N/mm²]	Rp 0.2 [N/mm²]	RP 1 [N/mm²]	A80 (%)	A50 (%)	HRB	HRB2			
24YT010212		B		T		24H2007398		637	246	286	50.5	53.6	83	82			
Test Position/Posizione Prova T=coil head C=middle legth B=coil end		Test Direction/Direzione Prova T=transverse L=longitudinal D=diagonal		Remarks about tensile test: - Confirmation of adequate degree of reliability for the uniformity over the strip length with certificate issued by TÜV Rheinland Group dt. June 19, 2019 - Tensile test according EN ISO 6892-1 B / A-SA 370						Other controls: - Dimensions within tolerances, spectrometrical identity test OK - Corrosion Test EN ISO3651-2 Method A and ASTM A262 pract.E OK							
Remarks: - Surface finish 2B - We certify that products listed above comply with order requirements - Document validated acc. EN10204 par. 5 - Norms are intended in the valid edition at the time of the order - Durability: NPD						- Regulated Substances: NPD - Intended Uses: Building Constructions or Civil Engineering - DoP available at http://www.marcegaglia.com/brochure/e/quality/dop.html						<div><div><div>UK</div><div>CA</div></div><div>1244 22 MARCEGAGLIA SPECIALTIES v. Bresciani, 16 46040 - Gazoldo D. I. Mantova - Italy</div><div>0474 13 MARCEGAGLIA SPECIALTIES v. Bresciani, 16 46040 - Gazoldo D. I. Mantova - Italy</div><div>EN 10088-4:2009</div></div>					